

ITI3 Test défaut directionnel

Objet Simuler un défaut monophasé sur ITI3 en détection directionnelle

Domaine d'application ITI 3 en mode directionnel

Version document Version 4

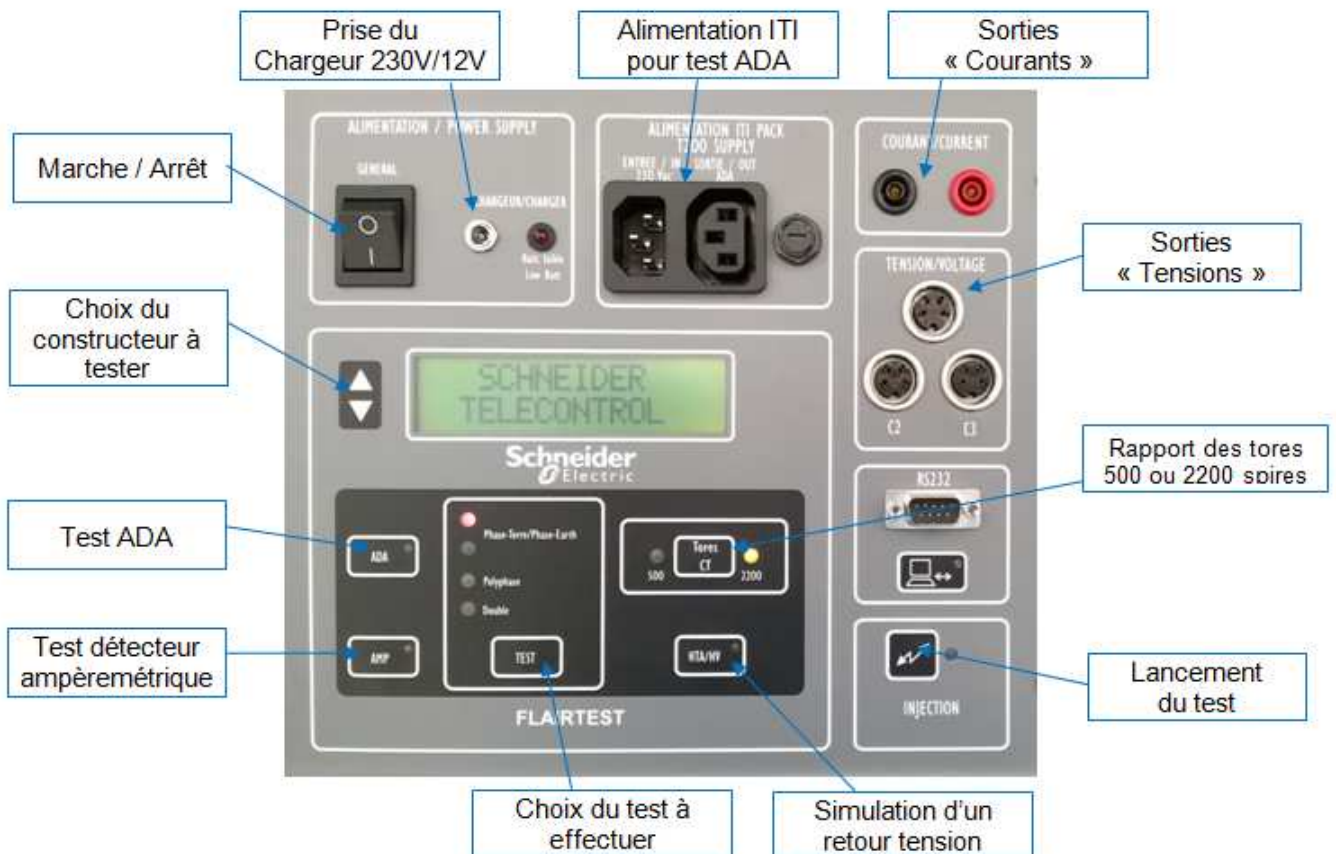
Sommaire

1 - FLAIRTEST	2
2 - Raccordement de la flairtest	3
3 - Connexion a l'iti3 en usb	4
4 - Adaptation de l'iti en tension	5
5 - Défaut homopolaire rouge / vert.....	7

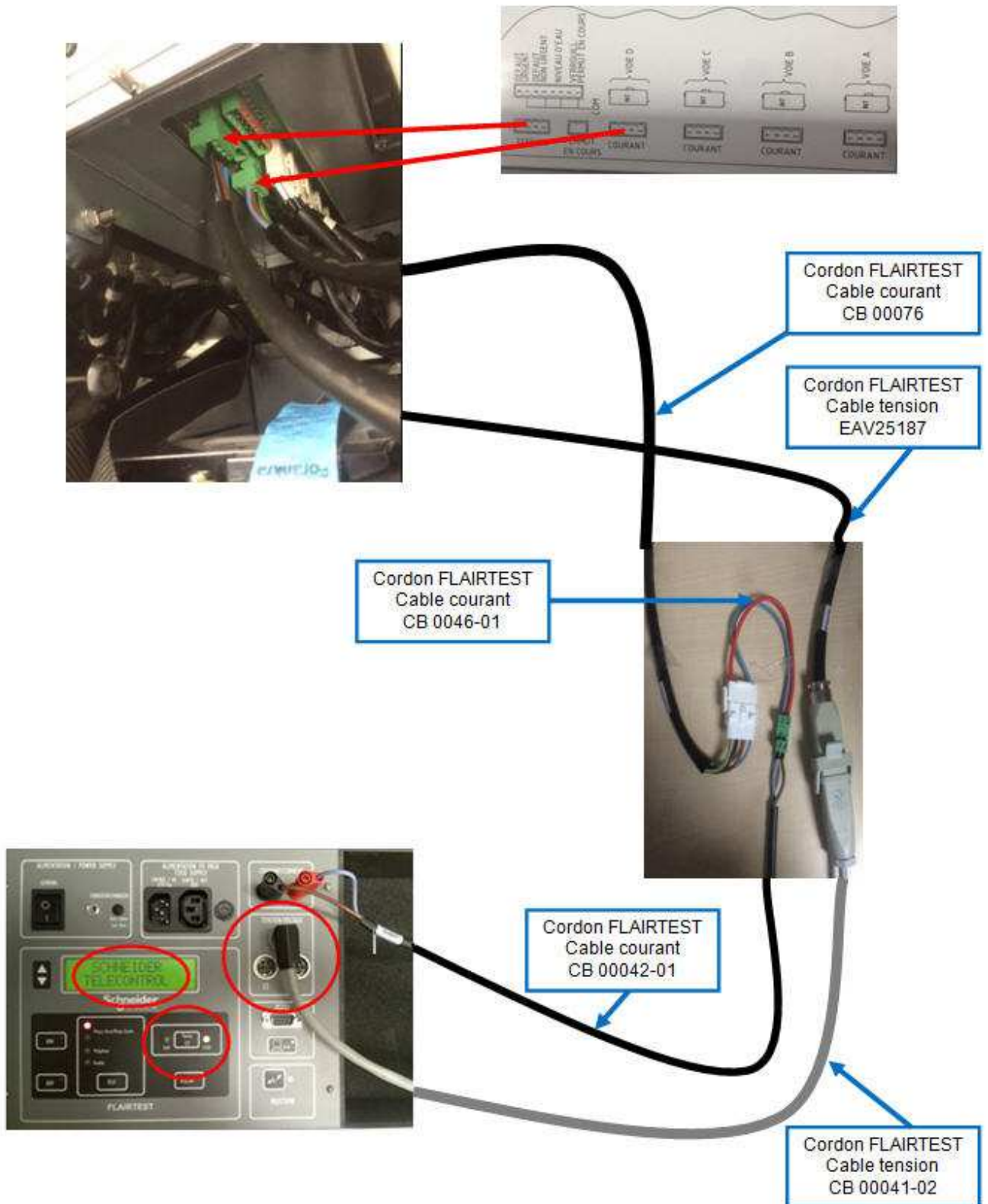
Révision	Date	Rédaction	Vérification	Approbation	Observations - Modifications
A	12/05/15	X. Aureyre			

**Ce document ne peut être imprimé ou photocopié que pour une utilisation ponctuelle.
Vérifier la validité des copies sur le réseau informatique ou sur un standard qualité de référence.**

1 - FLAIRTEST



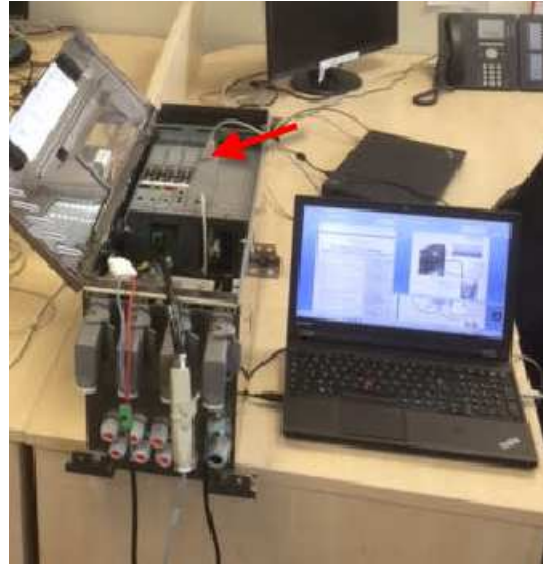
2 - RACCORDEMENT DE LA FLAIRTEST



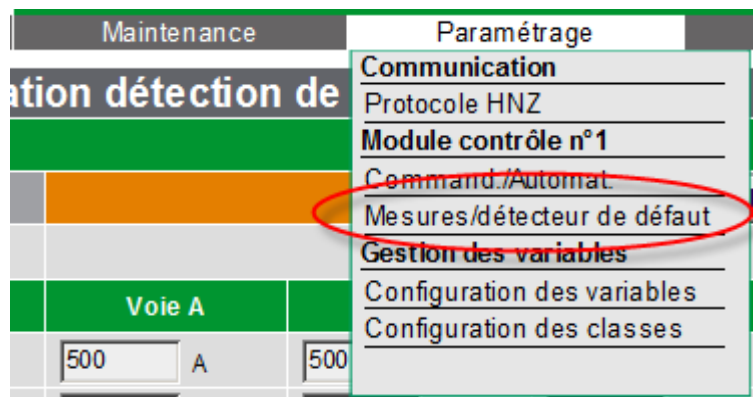
3 - CONNEXION A L'ITI3 EN USB

IP pour se connecter= 192.168.0.1

Identifiant= admin/admin



Aller dans le menu
Paramétrage > détecteur de défaut



Vérifier que le type de détection est bien sélectionné en **DIRECTIONNEL**

Pour éviter d'attendre 70 secondes de validation de défaut on peut ramener la valeur de la temporisation a quelques secondes. (Exemple de 5 secondes dans notre exemple)

Général		
Type de détection de défaut	DIRECTIONNEL	
Tension réseau	20 kV	
Détection de défaut entre phases		
	Voie A	Voie B
Seuil défaut	500 A	500 A
Temps de prise en compte du défaut	80 ms	80 ms
Détection de défaut double		
Seuil défaut	250 A	250 A
Temps de prise en compte du défaut	80 ms	80 ms
Réseau		
Choix du jeu de paramètres	Jeu 1	Jeu 1
Temporisations		
Délai de validation du défaut par absence U : T70	5 s	10 s
RAZ détecteur	120 mm	120 mm
Délai signalisation manque U temporisé	120 mm	

4 - ADAPTATION DE L'ITI EN TENSION

Il faut forcer l'équipement pour qu'il s'adapte a la référence tension de la valise FLAIRTEST

<p>Aller dans la page VISUALISATION de l'ITI3</p> <p>Le produit n'est pas calibré sur la tension HTA</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Libellé</th> <th>Etat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Voie A</td> </tr> <tr> <td>Position interrupteur A</td> <td>Fermé</td> </tr> <tr> <td>Cellule condamnée A</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>Présence HTA A</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>Défaut vert A</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>Défaut rouge A</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>Défaut polyphasé A</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>Défaut détecteur / calibration A</td> <td>Oui</td> </tr> <tr> <td>Ordre ouverture A</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>Ordre fermeture A</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>Sélection voie A</td> <td>Non</td> </tr> <tr> <td>Courant triphasé A</td> <td>0 A</td> </tr> </tbody> </table>	Libellé	Etat	Voie A		Position interrupteur A	Fermé	Cellule condamnée A	Non	Présence HTA A	Non	Défaut vert A	Non	Défaut rouge A	Non	Défaut polyphasé A	Non	Défaut détecteur / calibration A	Oui	Ordre ouverture A	Non	Ordre fermeture A	Non	Sélection voie A	Non	Courant triphasé A	0 A
	Libellé	Etat																									
	Voie A																										
	Position interrupteur A	Fermé																									
	Cellule condamnée A	Non																									
	Présence HTA A	Non																									
	Défaut vert A	Non																									
	Défaut rouge A	Non																									
	Défaut polyphasé A	Non																									
	Défaut détecteur / calibration A	Oui																									
	Ordre ouverture A	Non																									
	Ordre fermeture A	Non																									
Sélection voie A	Non																										
Courant triphasé A	0 A																										

Il faut simuler une tension HTA par la valise FLAIRTEST

Sur la valise mettre en service HTA/HV



Retourner dans le menu détecteur de défaut et cliquer sur le bouton **Calibration**

Configuration détection de défaut n°1				
Général				
Type de détection de défaut	DIRECTIONNEL		Calibration	
Tension réseau	20 kV			
Détection de défaut entre phases				
	Voie A	Voie B	Voie C	Voie D
Seuil défaut	500 A	500 A	500 A	500 A
Temps de prise en compte du défaut	80 ms	80 ms	80 ms	80 ms

<p>Puis vérifier la bonne calibration de l'IT13 dans la page Visualisation</p> <p>Il ne doit plus y avoir de défaut calibration</p>	Voie A	
	Position interrupteur A	Fermé
	Cellule condamnée A	Non
	Présence HTA A	Non
	Défaut vert A	Non
	Défaut rouge A	Non
	Défaut polyphasé A	Non
	Défaut détecteur / calibration A	Non
	Ordre ouverture A	Non
	Ordre fermeture A	Non
	Sélection voie A	Non
	Courant triphasé A	0 A

5 - DEFAUT HOMOPOLAIRE ROUGE / VERT

Dans notre exemple nous allons choisir un défaut Phase/Terre Rouge



Lancer l'Injection



En simulant un défaut rouge, c'est le défaut vert qui apparait sur l'IT13

La raison étant que les nouveaux tores de ce produit sont bobinés à l'inverse des anciens

Etats équipement		
Libellé		Etat
Voie A		
Position interrupteur A		Fermé
Cellule condamnée A		Non
Présence HTA A		Non
Défaut vert A		Oui
Défaut rouge A		Non
Défaut polyphasé A		Non
Défaut détecteur / calibration A		Non
Ordre ouverture A		Non
Ordre fermeture A		Non
Sélection voie A		Non
Courant triphasé A		0 A

La valise FLAIRTEST devra être mise à jour pour inclure l'IT13

A ce jour il suffit de savoir qu'un défaut rouge simulé par la valise donnera un défaut vert sur l'ITI

Autre solution :

Il suffit d'inverser le sens du courant de la FLAIRTEST avant de lancer les essais

